



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.AЖ36.B.00095/20

Серия RU № 0254346

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Центр оценки качества продукции"
 Место нахождения: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47, этаж 1, помещение 102
 Адрес места осуществления деятельности: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47
 Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11AЖ36, дата регистрации 05.05.2017 года.
 Телефон: +7 4956423508 Адрес электронной почты: centrkach@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Гостнорм».
 Место нахождения: 353907, Россия, Краснодарский край, город Новороссийск, шоссе Анапское, дом 15, офис 112
 Адрес места осуществления деятельности: 353900, Россия, Краснодарский край, город Новороссийск, улица Новороссийской Республики, дом 14А, офис 25, основной государственный регистрационный номер 1082315002747.
 Телефон: +7 (861) 7625966, Адрес электронной почты: gostnorm@bk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «NESS Wärmetechnik GmbH».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Remsstrasse, 24, 73630, Remshalden

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением с огневым обогревом, с диатермическим теплоносителем, 3-й и 4-й категории оборудования в соответствии с приложением № 1 TP TC 032/2013, типы согласно приложению бланк № 0755189. Продукция изготовлена в соответствии с документацией: Директива 2014/68/ЕС «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»; AD2000 «Свод правил по проектированию, изготовлению и проверке оборудования, работающего под давлением»; DIN 4754-1 «Установки для передачи тепла, работающие с органическими теплоносителями. Часть 1. Требования безопасности, методы испытания», ASME Section VIII Division 1 «Свод правил по сосудам Американского общества инженеров-механиков».

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 89 989 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (TP TC 032/2013).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 272-20, 273-20 от 18.09.2020 года, выданных Испытательной лабораторией Негосударственного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования "Международная промышленная академия", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21MP46 Акта о результатах анализа состояния производства № 125/TPTC/PA от 22.06.2020 года Документов, представленных заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (TP TC 032/2013) согласно приложению бланк № 0755190.
 Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (TP TC 032/2013) обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия и сроки хранения продукции в соответствии с прилагаемыми эксплуатационными документами. Назначенный, расчетный срок службы, лет – 20.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.09.2020

ПО 20.09.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Рыжкова Светлана Юрьевна

(Ф.И.О.)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00095/20

Серия RU № 0755189

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8419 89 989 0	Сосуды, работающие под избыточным давлением с огневым обогревом, с диатермическим теплоносителем, максимально допустимым рабочим давлением до 3 МПа, рабочей средой групп 1, 2 (термальное масло, пар, вода, вода-гликоль), температурой рабочей среды до 400 °С 3-й и 4-й категории оборудования в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013, типы: - радиационные прямоточные горизонтальные типа «WEN», моделей: WEN 160; WEN 320; WEN 400; WEN 500; WEN 630; WEN 800; WEN 1000; WEN 1250; WEN 1600; WEN 2000; WEN 2500; WEN 3200; WEN 4000; WEN 5000; WEN 6300; WEN 8000; WEN 10000; WEN 12500; WEN 16000; WEN 20000; - радиационные прямоточные вертикальные типа «WEV», моделей: WEV 160; WEV 320; WEV 400; WEV 500; WEV 630; WEV 800; WEV 1000; WEV 1250; WEV 1600; WEV 2000; WEV 2500; WEV 3200; WEV 4000; WEV 5000; WEV 6300; WEV 8000; WEV 10000; WEV 12500; WEV 16000; WEV 20000; - радиационные типа «WE AS», моделей: WEAS 160; WEAS 320; WEAS 400; WEAS 500; WEAS 630; WEAS 800; WEAS 1000; WEAS 1250; WEAS 1600; WEAS 2000; WEAS 2500; WEAS 3200; WEAS 4000; WEAS 5000; WEAS 6300; WEAS 8000; WEAS 10000; WEAS 12500; WEAS 16000; WEAS 20000; - конвективные типа «WEAK», моделей: WEAK 160; WEAK 320; WEAK 400; WEAK 500; WEAK 630; WEAK 800; WEAK 1000; WEAK 1250; WEAK 1600; WEAK 2000; WEAK 2500; WEAK 3200; WEAK 4000; WEAK 5000; WEAK 6300; WEAK 8000; WEAK 10000; WEAK 12500; WEAK 16000; WEAK 20000	AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» DIN 4754-1 «Установки для передачи тепла, работающие с органическими теплоносителями. Часть 1. Требования безопасности, методы испытания» ASME Section VIII Division 1 «Технические условия и требования, предъявляемые к котлам и сосудам высокого давления» Директива 2014/68/EC «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Рыжкова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)Сажченко Дмитрий Евгеньевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.B.00095/20

Серия **RU** № **0755190**

Сведения по сертификату соответствия

Документы, представленные заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):

1. Паспорт «Сосуд, работающий под давлением. Конвективный котел модели WEAK 4-2».
2. Паспорт «Сосуд, работающий под давлением. Радиационный котел модели WEAS 2000-1».
3. Руководство пользователя - котел-утилизатор теплоносителя.
4. Руководство пользователя «Порядок затягивания фланцевых болтов и винтов».
5. Руководство пользователя - котел-утилизатор теплоносителя.
6. Обоснование безопасности WEH/ WEV/ WEAS/ WEAK.ОБ.
7. Чертеж конвективного котла модели WEAK 4-2 № Z010132-A2 от 13.12.2019.
8. Чертеж конвективного котла модели WEAK 4-2 № Z010132-2-H от 13.12.2019.
9. Чертеж радиационного котла модели WEAS 2000-1 № Z010103-H от 03.12.2019.
10. Чертеж радиационного котла модели WEAS 2000-1 № Z010253-A от 25.03.2020.
11. Расчет на прочность конвективного котла модели WEAK 4-2 от 26.11.2019.
12. Расчет на прочность радиационного котла модели WEAS 2000-1 от 04.05.2020.
13. Протокол гидравлических испытаний конвективного котла модели WEAK 4-2 № 3042-DPP от 06.05.2020.
14. Протокол гидравлических испытаний радиационного котла модели WEAS 2000-1 № 3066-DPP от 17.06.2020.
15. Карта сварных швов конвективного котла модели WEAK 4-2 № Z010200-H от 05.02.2020.
16. Схема сварных швов радиационного котла модели WEAS 2000-1 № QS-AS/EN-NLP-01-00.
17. План неразрушающего контроля сварных швов конвективного котла модели WEAK 4-2 № Z010132-47-RT-2312 от 13.12.2019.
18. Протоколы неразрушающего контроля сварных швов конвективного котла модели WEAK 4-2:
- протокол магнитопорошкового контроля № NE 3.2-25-20 от 17.06.2020, выданный «DREIFELD GmbH»;
- протоколы радиографического контроля № RT08 от 17.04.2020, № RT12 от 20.04.2020, № RT16 от 21.04.2020, № RT18 от 22.04.2020, № RT-22 от 27.04.2020, № RT-24 от 28.04.2020;
- протокол ультразвукового контроля № NE 2.4-22-20 от 29.05.2020, выданный «DREIFELD GmbH».
19. Протоколы неразрушающего контроля сварных швов радиационного котла модели WEAS 2000-1:
- протокол радиографического контроля № 307085 от 25.03.2020, выданный «Worings Prüftechnik GmbH»;
- протокол радиографического контроля № 307093 от 03.04.2020, выданный «Worings Prüftechnik GmbH».
20. Сертификат соответствия конвективного котла модели WEAK 4-2 требованиям Директивы 2014/68/EU (модуль G) № Z-IS-AN1-STG-20-06-2389962-22131529 от 23.06.2020, сопутствующий ему протокол № P-IS-AN1-STG-20-06-2389962-22131529 от 22.06.2020, выданные «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».
21. Сертификат соответствия радиационного котла модели WEAS 2000-1 требованиям Директивы 2014/68/EU (модуль F) № Z-IS-AN1-STG-20-07-2389962-16132213 от 16.07.2020, сопутствующий ему протокол № P-IS-AN1-STG-20-07-2389962-16132213 от 08.05.2020, выданные «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».
22. Технологическая схема конвективного котла модели WEAK 4-2 № Z010096-2-S от 29.11.2019.
23. Перечень расшифровок символов технологической схемы конвективного котла модели WEAK 4-2 № Z007607-S от 22.11.2016.
24. Перечень расшифровок обозначений технологической схемы конвективного котла модели WEAK 4-2 № Z007768.
25. Технологическая схема радиационного котла модели WEAS 2000-1 № Z010096-1-S от 29.11.2019.
26. Перечень расшифровок символов технологической схемы радиационного котла модели WEAS 2000-1 № Z007607-S от 22.11.2016.
27. Перечень расшифровок обозначений технологической схемы радиационного котла модели WEAS 2000-1 № Z007768.
28. Эксплуатационная документация на комплектующие изделия
29. Сертификат соответствия требованиям ASME № 35,512 от 25.02.2019, выданный «The American Society of Mechanical Engineers».
30. Сертификат соответствия требованиям ASME № 32,513 от 25.02.2019, выданный «The American Society of Mechanical Engineers».
31. Сертификат внутреннего производственного контроля плюс контролируемой проверки оборудования, работающего под давлением, на выборочных внутренних элементах (модуль A2) в соответствии с Директивой 2014/68/EC № Z-IS-AN1-STG-19-11-2389962-15090205 от 15.11.2019, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».
32. Сертификат соответствия требованиям стандарта ISO 9001:2015 № 12 100 20943 TMS от 21.06.2018, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».
33. Регистрационное свидетельство о нанесении NB-маркировки от 29.03.2016.
34. Сертификат соответствия требованиям Директиве 2014/68/EC от 01.02.2019, действительный по 31.01.2022, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».
35. Сертификаты качества на материалы.
36. Документы, подтверждающие квалификацию сварщиков.
37. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов неразрушающего контроля.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Рожал
(подпись)
Сажченко
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна
(ф.и.о.)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич
(ф.и.о.)